



Elettrovalvola 2/2 vie N.C. **Comando diretto - NSF Certified**

21JPPR1V12
÷
21JPPR1V23-T0

PRESENTAZIONE:

E.V. ad azione diretta adatta all'intercettazione dei fluidi compatibili con i materiali costruttivi.
 Non è richiesta una pressione minima di funzionamento.
 I materiali utilizzati e le prove eseguite garantiscono affidabilità e durata.

IMPIEGO: Vending

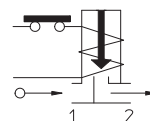
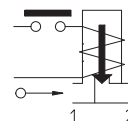
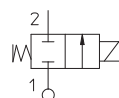
RACCORDI: Portagomma Ø 6

BOBINE: 5W - Ø 10
 LBA 155°C (classe F)
 LBF - LBV 180°C (classe H)

Pressione massima ammissibile (PS) 16 bar
 Temperatura ambiente:
 Consultare le pagine di catalogo bobine per le relative compatibilità.



Guarnizioni	Temperatura		Fluidi
V=FKM (elastomero fluorurato)	- 10°C	+ 140°C	Acqua, aria, vapore



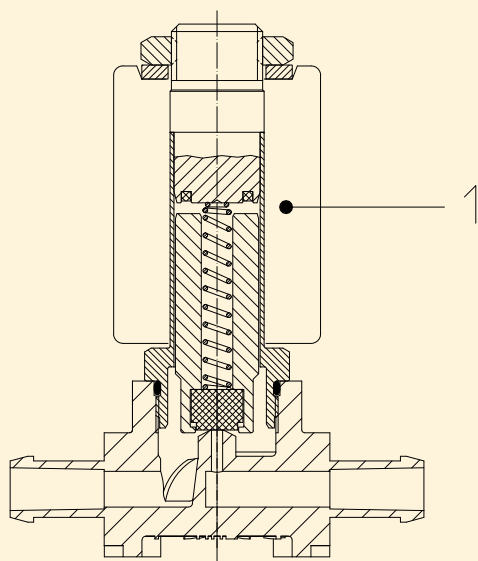
Raccordo	Codice	Viscosita max ammissibile		Ø mm	Kv l/min	Potenza watt	Pressione		
		cSt	°E				min	M.O.P.D.	
					bar	AC bar	DC bar		
Portagomma Ø 6	21JPPR1V12	12	~ 2	1,2	1	5	0	15	12
	21JPPR1V12 -T0 ●								
	21JPPR1V23	37	~ 5	2,3	2,1				8
	21JPPR1V23-T0 ●								



Nota

Dado bobina 2 Nm max; canotto 4 Nm | Disponibile con bobina Ex nA | L'utilizzo di tenute rigide (Rubino o PTFE) comporta un leggero trafileamento normalmente contenuto entro i 2 cc/min. alla pressione di 1 bar | Per applicazioni con vapore o con PS sopra i 16 bar consultare nostro Servizio Tecnico | Su richiesta e per quantità.

La "ODE" si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche ed estetiche senza obbligo di preavviso.



MATERIALI:

Corpo	PPS
Cannotto	Acciaio inox AISI serie 300
Nucleo fisso	Acciaio inox AISI serie 400
Nucleo mobile	Acciaio inox AISI serie 400
Anello di sfasamento	Rame dorato
Molla	Acciaio inox AISI serie 300
Otturatore	V=FKM
Orificio	PPS

A richiesta:

Connettore	Pg 9
Conformità connettore	ISO 4400

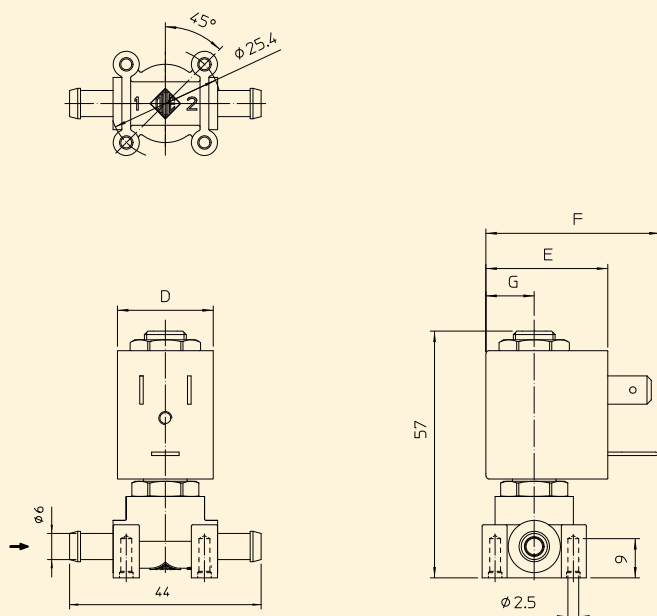
CARATTERISTICHE:

Conformità elettriche	IEC 335
Grado di protezione	IP 65 EN 60529 (DIN 40050) con elettromagnete corredato di connettore.

PARTI DI RICAMBIO:

- Bobina:**
Vedi elenco bobine

DIMENSIONI:



BOBINA TIPO	POTENZA			DIMENSIONI			
	W ==	Esercizio VA ~	Allo spunto VA ~	D mm	E mm	F mm	G mm
L	5	10	15	22	27,5	39,5	11